



Tel. +57 (1) 7043959 / 73

Cel. +57 (313) 4084820

info@mtiingenieriasas.com

www.mtiingenieria.com



Certificación de Equipos de Soldadura

Descripción e Importancia

Los códigos de soldadura AWS y ASME, establecen que los equipos de soldadura deber ser Verificados o Certificados periódicamente, con el fin de garantizar que están Calibrados de acuerdo a las especificaciones técnicas dadas por cada fabricante.

Durante el proceso de Certificación se evalúa el funcionamiento de las fuentes de poder y los alimentadores de alambre según el tipo de maquina; el procedimiento se debe realizar de acuerdo a los parámetros establecidos por la AWS y a las indicaciones dadas por el fabri-

cante del equipo.

Dentro de las especificaciones para realizar el proceso de verificación se debe contar con instrumentos patrón, que per-

mitan asegurar que los parámetros seleccionados son los mismos que el equipo está entregando, esto con el fin de garantizar que se está realizando un proceso de soldadura confiable.

Los resultados obtenidos deben registrarse en un documento que permita llevar trazabilidad de las diferentes evaluaciones realizadas a cada equipo, con el fin de verificar el funcionamiento del mismo a través del tiempo y sobre todo, verificar que aún esté dentro del rango de tolerancia para el cual fue diseñado.



Instrumentos Patrón



Certificación "In Situ"



Certificación Trailblazer 302D



Certificación Big Blue 400X

Tips de Certificación:

- El proceso de certificación se debe realizar por lo menos 1 vez al año.
- La prueba de certificación debe realizarse con diferentes simulaciones de carga, mínimo 3.
- Cuando la prueba es satisfactoria, se debe instalar un Sticker de Verificación al equipo, indicando la fecha y la vigencia de la misma.

Por qué contratar el Servicio con Nosotros?

Nuestra Compañía cuenta con un Departamento de Ingeniería que ha desarrollado un Banco de Prueba especializado en la toma de medidas el cual garantiza un Proceso de Certificación mas completo, que adicionalmente apoya y facilita los procesos de diagnóstico de fallas en los equipos de soldadura y ayuda a complementar las rutinas de mantenimiento; ya que al realizar un proceso manual y/o automatizado, según sea el caso, genera un reporte detallado que permite observar:

- ☑ Simulación de carga para soldadura.
- ☑ Voltaje y Amperaje de

- salida de la fuente con una carga específica
- ☑ Comprobación del ciclo de trabajo, de acuerdo a las especificaciones del fabricante



Banco de Prueba

- ☑ Graficar voltaje de salida, para verificar funcionamiento del puente rectificador
- ☑ Temperatura ambiente o de un elemento específico en la fuente
- ☑ VAC (tomadas auxiliares) con simulación de carga y frecuencia, cuando aplique
- ☑ Monitoreo del nivel de ruido, cuando aplique
- ☑ RPM, para sistemas de alimentación de alambre, cuando aplique
- ☑ Voltaje, Corriente, Frecuencia y Cosφ de acometida, cuando aplique
- ☑ Flujo de gas de protección, cuando aplique